saze118.com

نظارت بر اجرای
ساختمان های فولادی

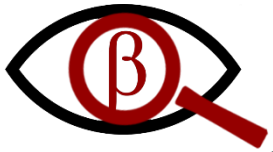
کاری از گروه بتا

زمان ارائه: ۲۲:۳۰

تاریخ ارائه: ۱۳۹۴/۰۷/۱۴



بتا، نگرش دقیق مهندسی



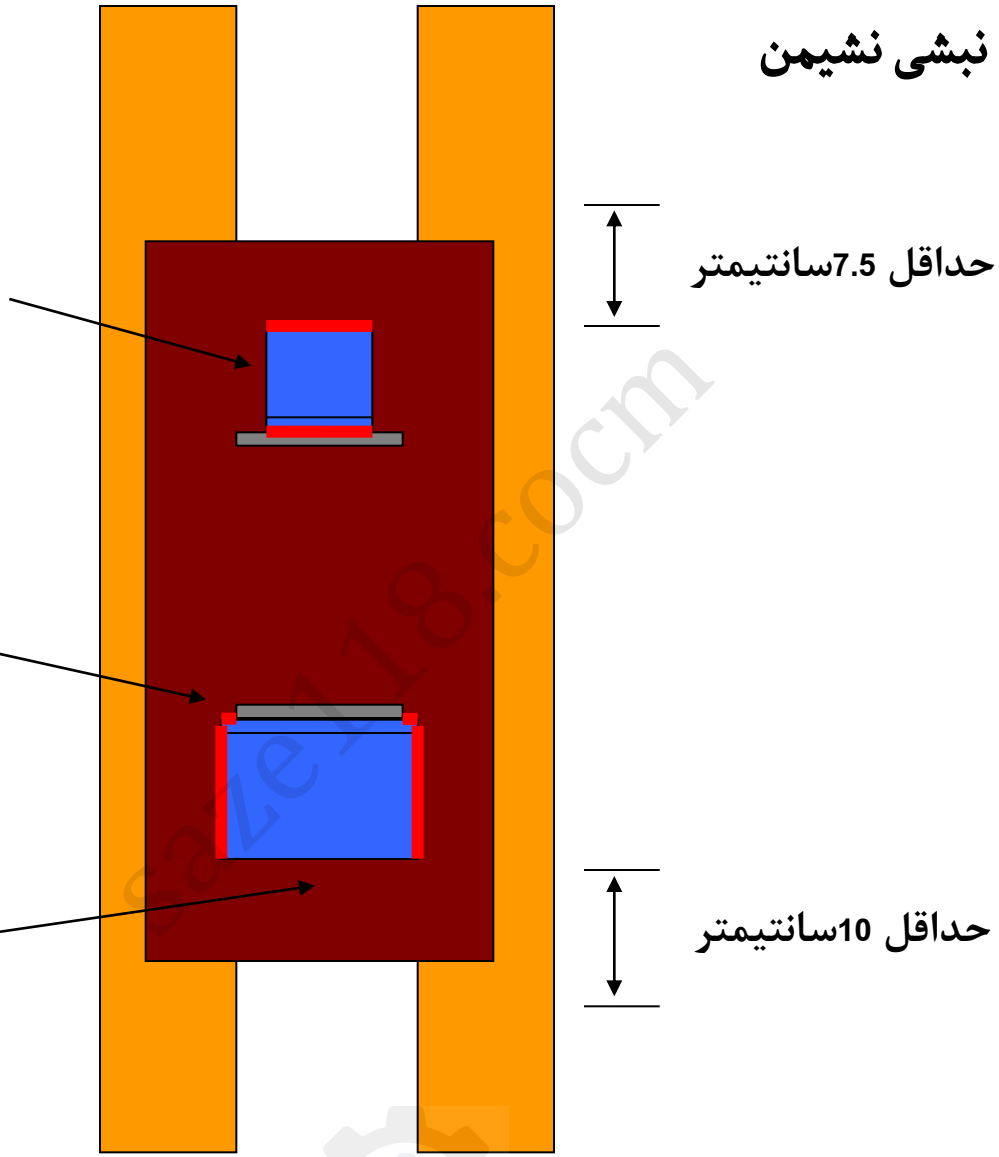
بتا، نگرش دقیق مهندسی

اجرای اتصالات

saze118.com

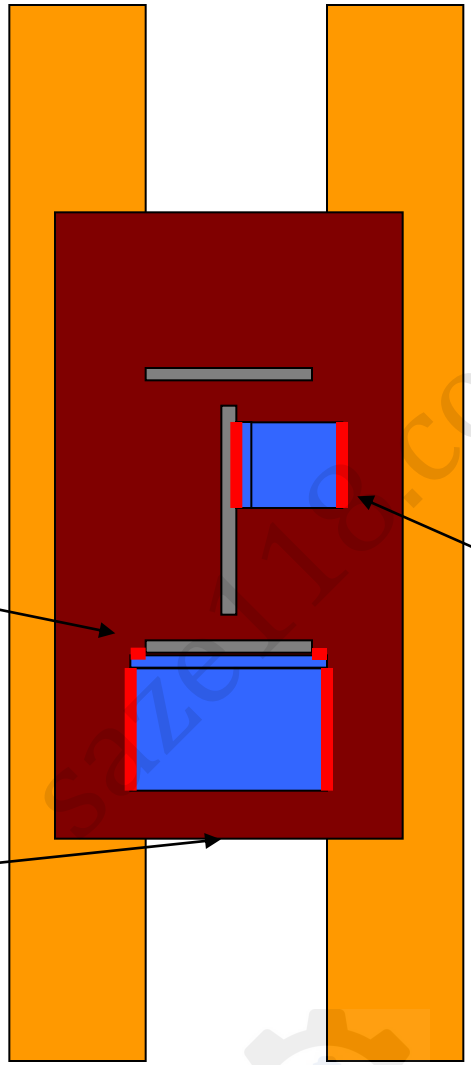
بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصال ساده با نبشی نشیمن



بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصال ساده با نبشی نشیمن



برگشت جوش

نبشی فوقانی در
بالای جان

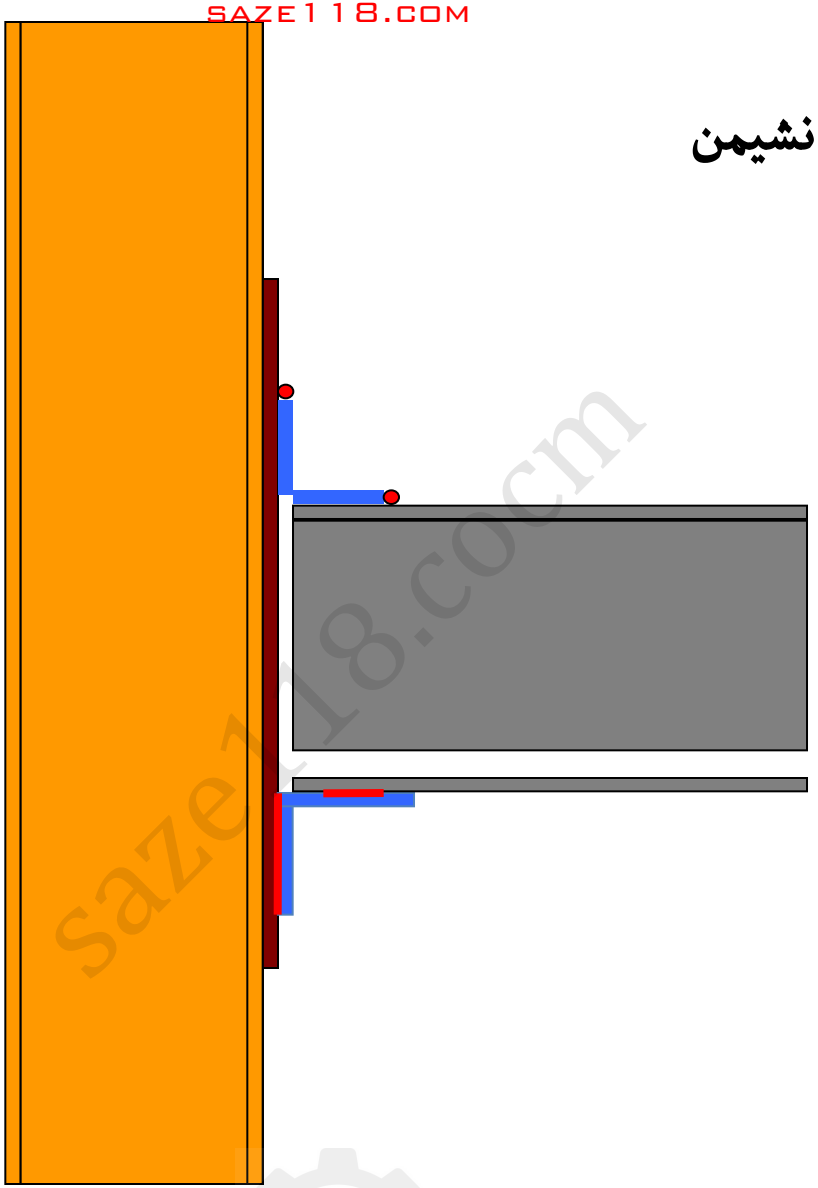
جوش لازم نیست

saze118.com

SAZE118.COM

بتا، نگرش دقیق مهندسی

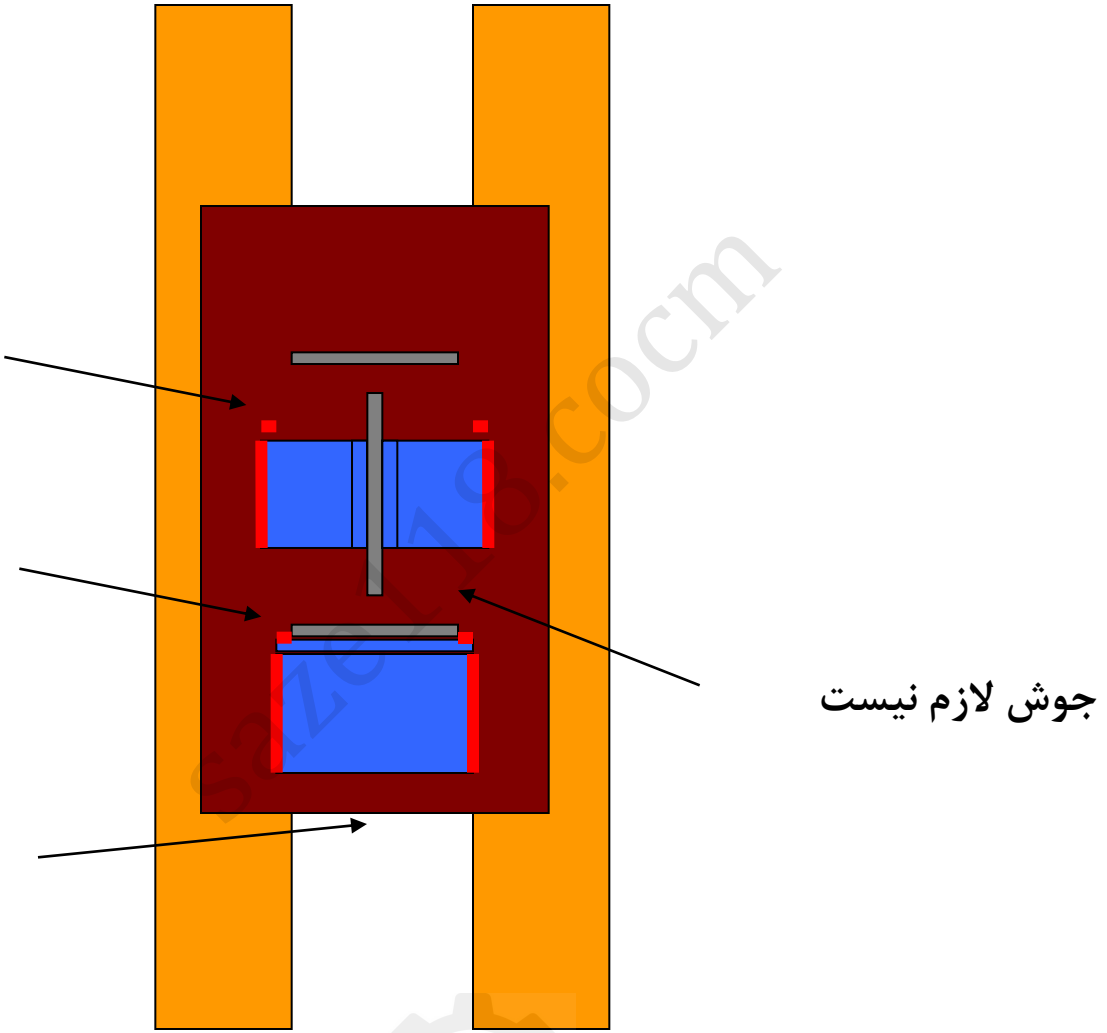
اتصال ساده با نبشی نشیمن



saze118.com

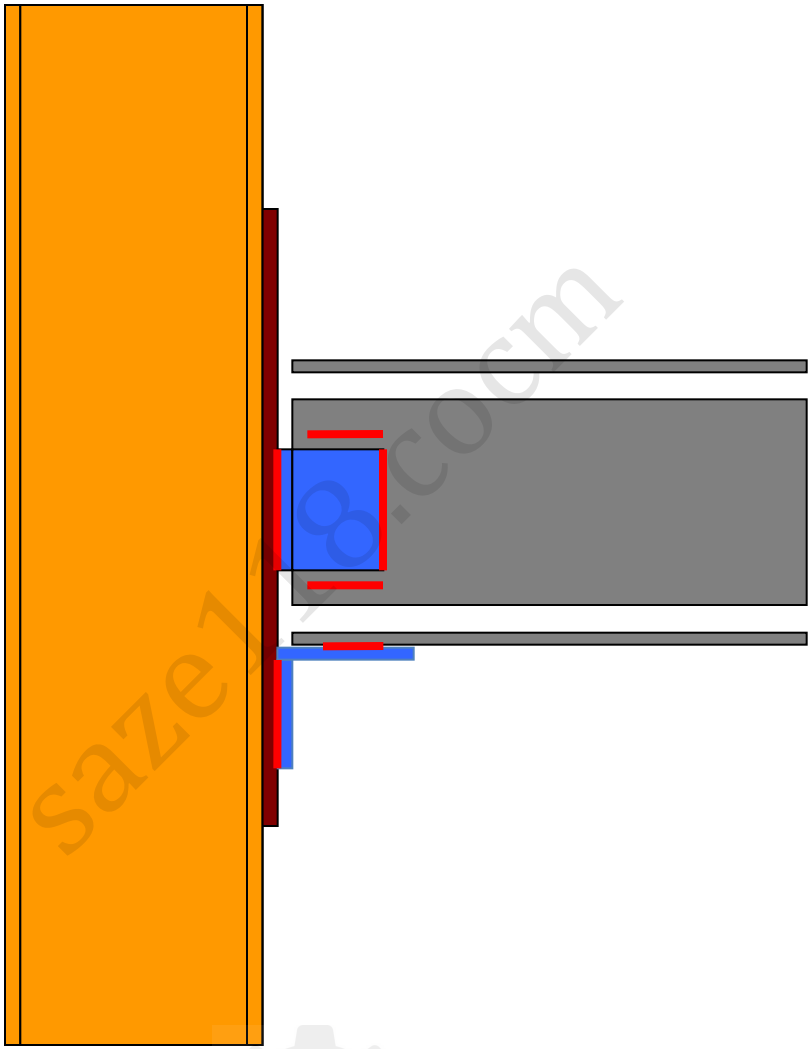
بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصال ساده با نبشی نشیمن و نبشی جان



بتا، نگرش دقیق مهندسی

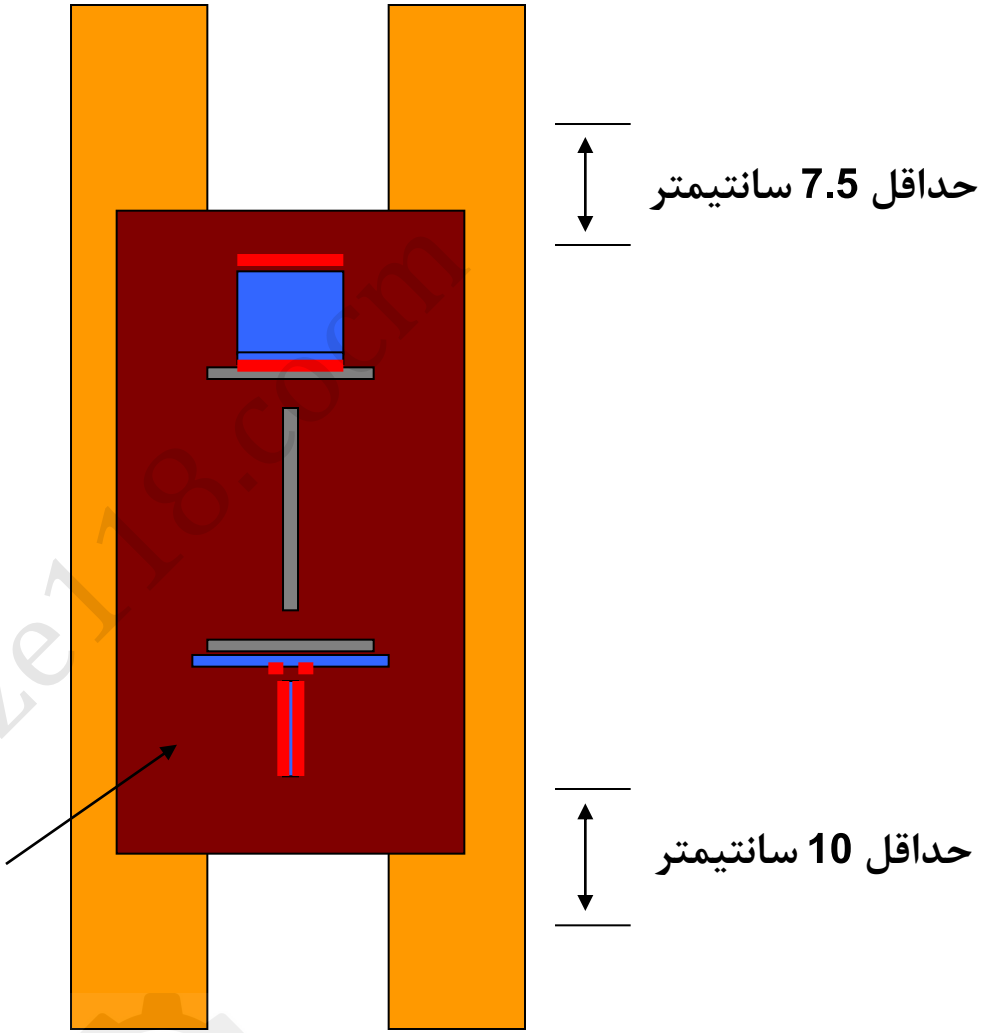
اتصال ساده با نبشی نشیمن و نبشی جان



saze118.com

بتا، نگرش دقیق مهندسی

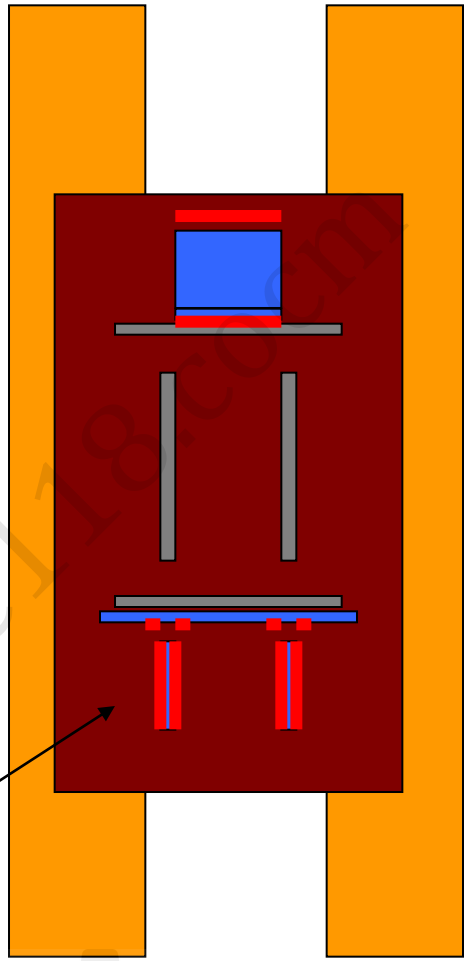
اتصال ساده با نشیمن تقویت شده در تیرهای تک



saze118.com

بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصال ساده با نشیمن تقویت شده در تیرهای دوبل



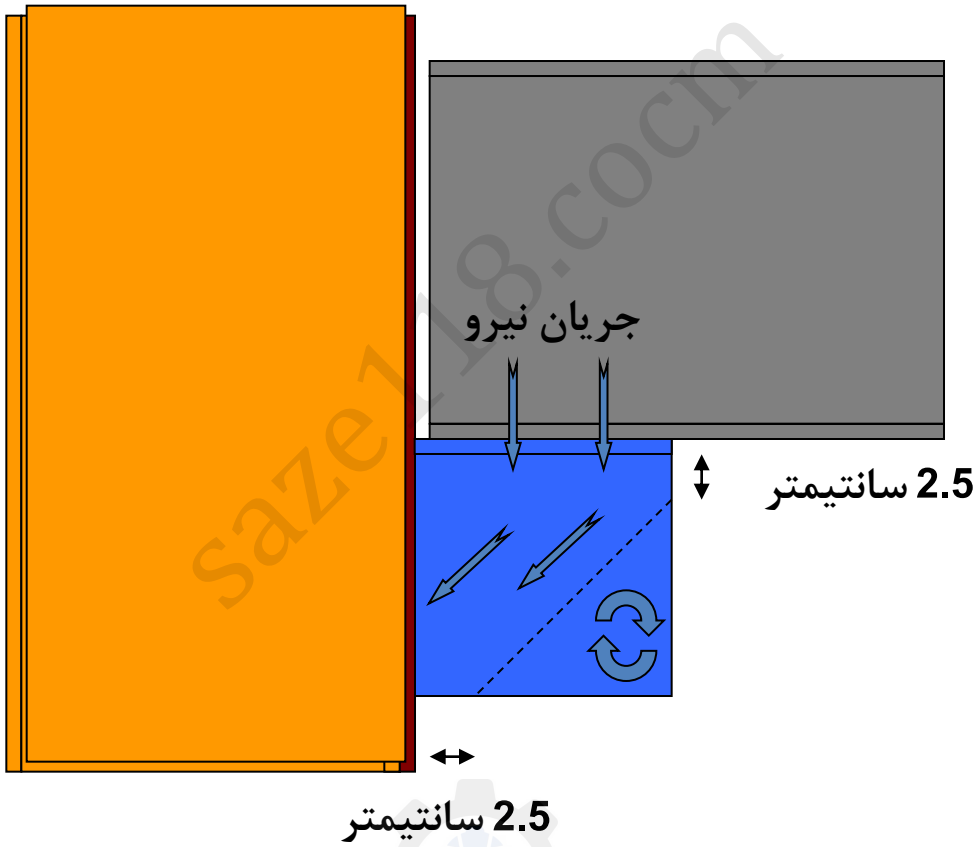
حداقل 7.5 سانتیمتر

حداقل 10 سانتیمتر

لچکی های زیر همباد جان تیر

saze118.com

برش لچکی

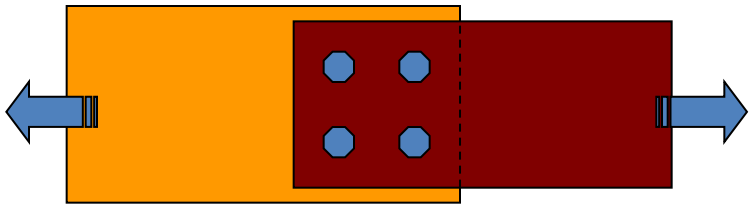


saze118.com

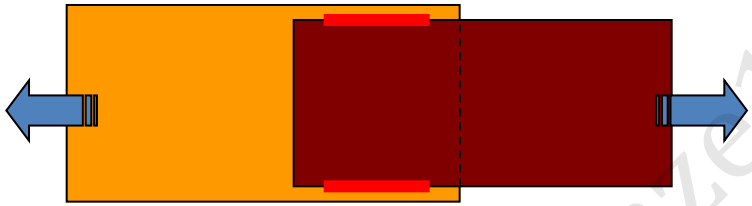
بتا، نگرش دقیق مهندسی

شکل پذیری قطعات اتصال

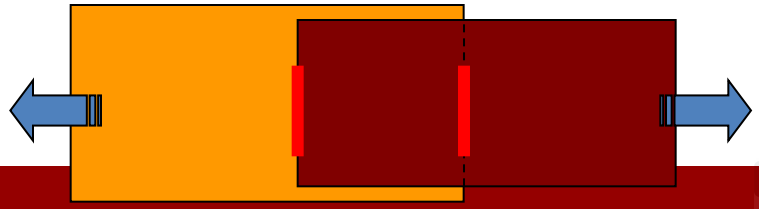
نمونه یک

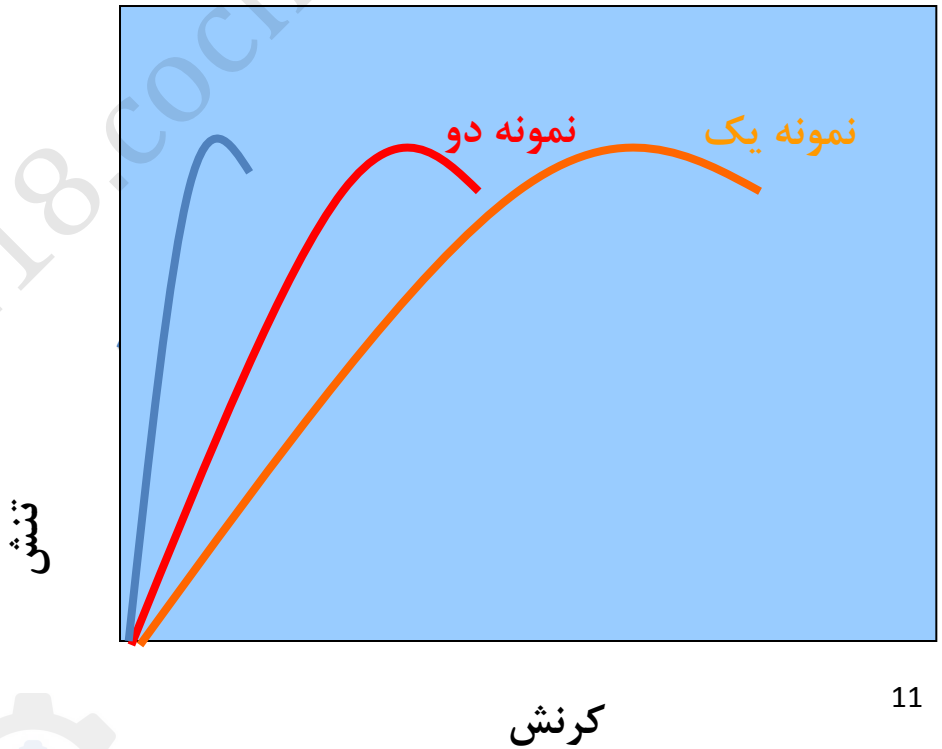


نمونه دو



نمونه سه





11

saze118.com

اتصالات صلب

saze118.com

بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصالات صلب



بتا، نگرش دقیق مهندسی

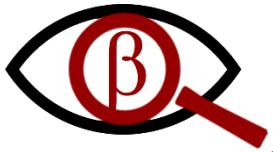
اتصالات صلب



بتا، نگرش دقیق مهندسی

اتصالات صلب





ورق زیرسری

saze118.com

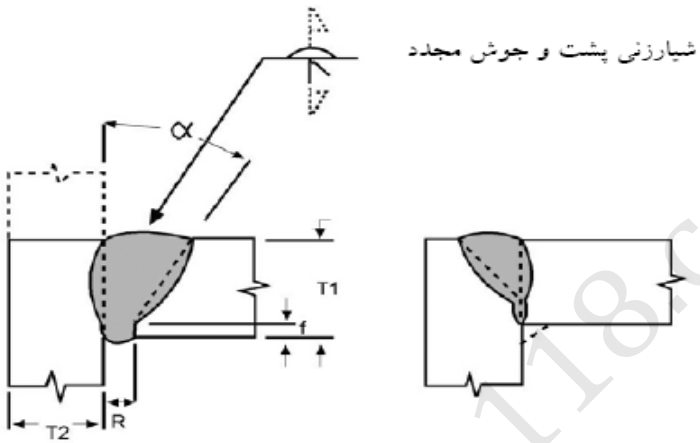
saze118.com

ورق زیرسری

جوش شیاری نیم جناغی یک طرفه

اتصال سپری

اتصال کنج



تمام اندازه ها به میلیمتر است

روش جوشکاری	نام اتصال	ضخامت فلزپایه		آماده سازی شیار		وضعیت های مجاز جوشکاری
		T1	T2	شکاف ریشه پیشانی ریشه زاویه شیار	رواداری	
SMAW	TC-U4b	نامحدود	نامحدود	R = ۰ تا ۳ f = ۰ تا ۳ α = ۴۵	+۲ ، -۳ محدود نشده +۱۰ ، -۵	تمام
GMAW	TC-U4b-G					
SAW	TC-U4b-S	نامحدود	نامحدود	R = ۰ f = حداکثر ۶ α = ۶۰	+۶ ، -۰ +۲ ، -۲ +۱۰ ، -۵	F

saze118.com

بتا، نگرش دقیق مهندسی

پخ زنی دستی با هواگاز



بتا، نگرش دقیق مهندسی

سنگ زنی و پرداخت سطح



بتا، نگرش دقیق مهندسی

سنگ زنی و پرداخت سطح



saze118.com

بتا، نگرش دقیق مهندسی

سنگ زنی و پرداخت سطح



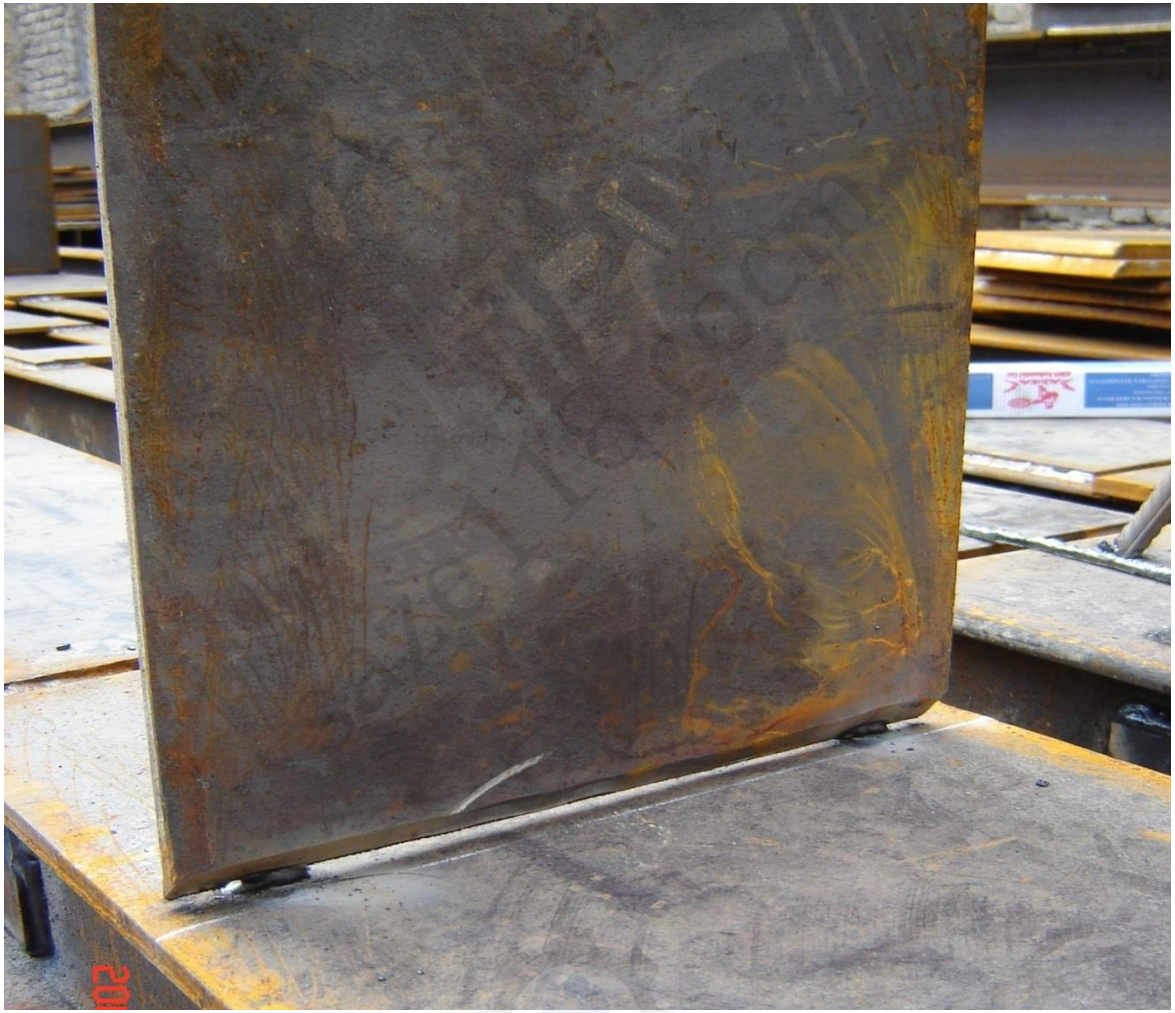
بتا، نگرش دقیق مهندسی

مونتاژ زیرسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

مونتاژ زیرسری



SAZE118.COM

بتا، نگرش دقیق مهندسی

مونتاژ زیرسری شکافت ریشه ، پیشانی ریشه و زاویه پخ در حد رواداری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

استفاده از مهاربند جهت کنترل پیچیدگی



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری شیار ، پاس ریشه با الکترود نازک ۳/۲۵



بتا، نگرش دقیق مهندسی

تمیزکاری بین پاس ها با برس ماشینی



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری شیار



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری شیار



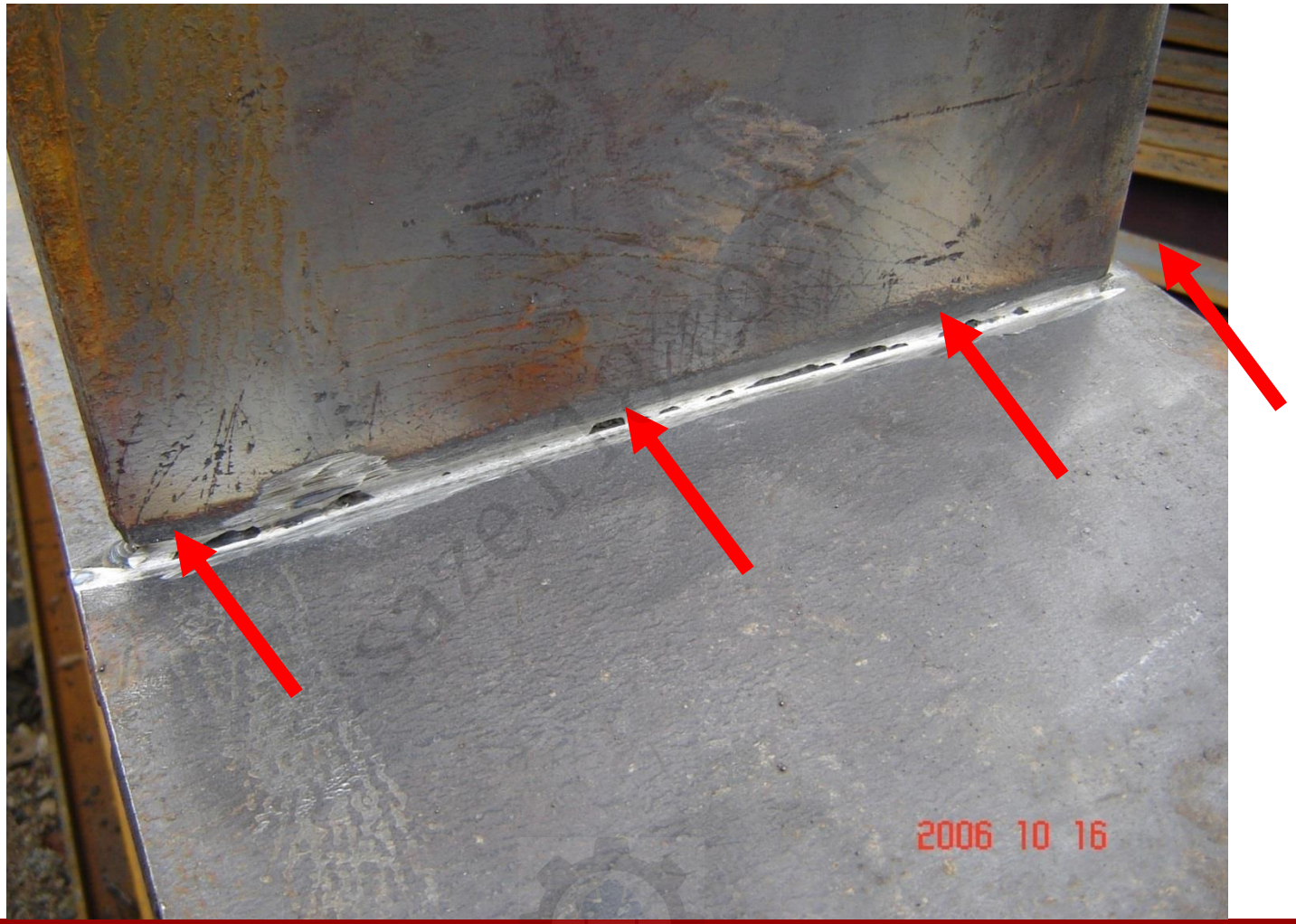
استفاده از
لقمه های جوش
در دوطرف شیار
توصیه می شود

بتا، نگرش دقیق مهندسی

با استفاده از سنگ زنی پشت شیار Backgouge



ناخالصی ها و عدم پیوستگی های باقی مانده در ریشه اتصال



بتا، نگرش دقیق مهندسی

سرتاسر عدم نفوذ جوش در ریشه اتصال



بتا، نگرش دقیق مهندسی

سطح قابل قبول سنگ زنی شده



بتا، نگرش دقیق مهندسی

اجرای جوش پشتی



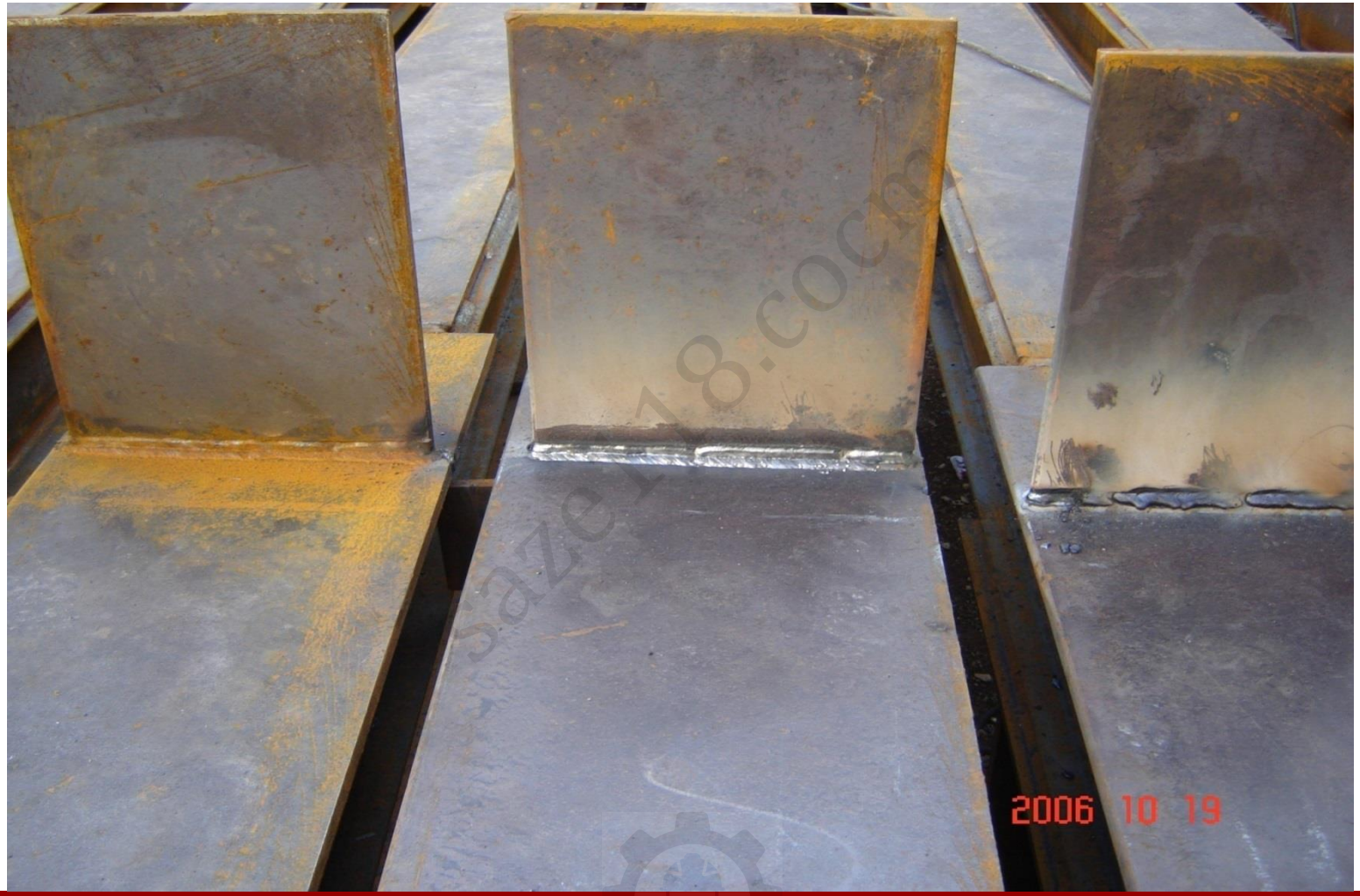
بتا، نگرش دقیق مهندسی

ورق های زیر سری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

ورق های زیر سری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

اجرای لچکی ها پس از اجرای جوش شیاری و تایید آزمایش آلتراسونیک



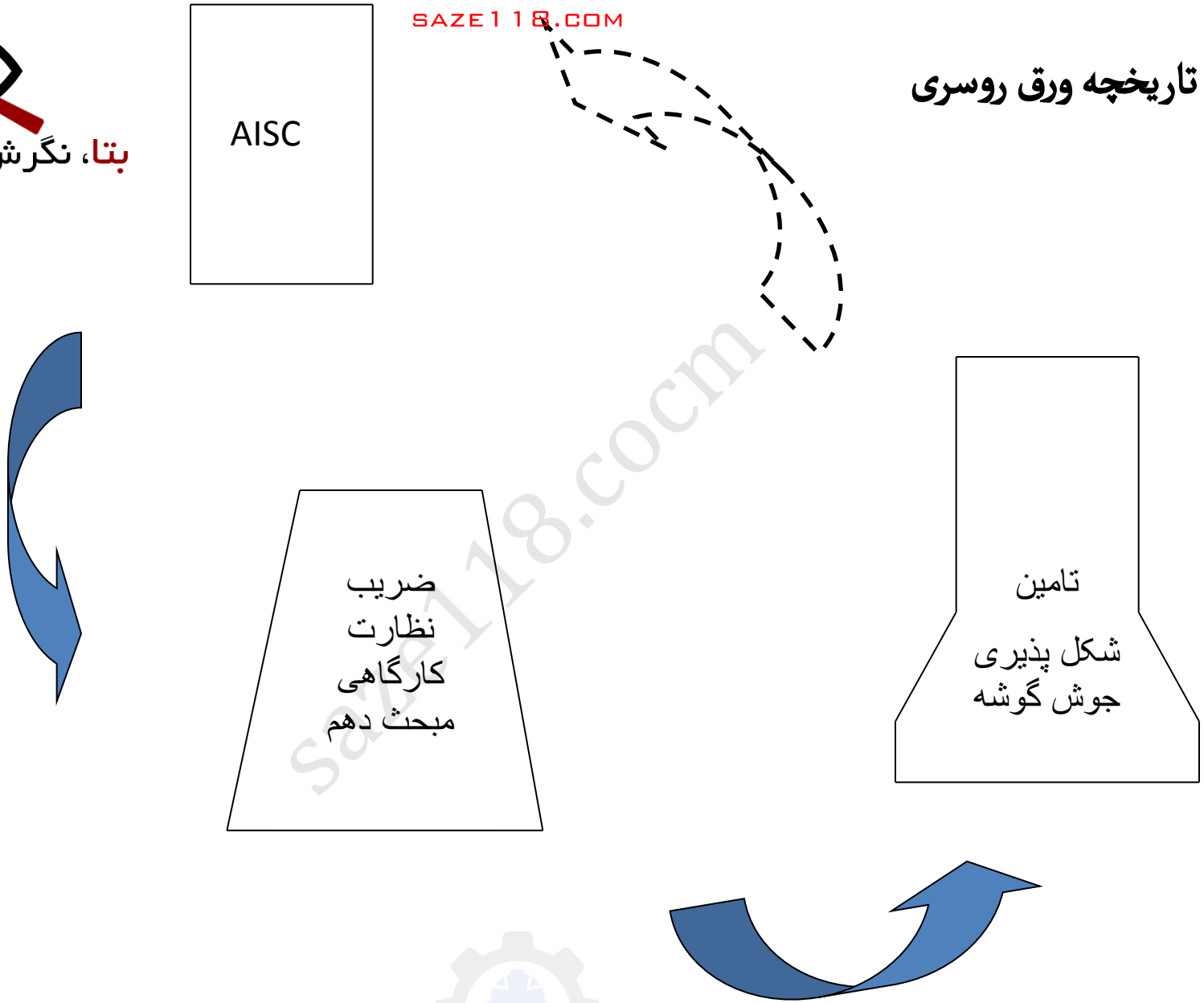
بتا، نگرش دقیق مهندسی

ورق روسری

saze118.com

SAZE118.COM

تاریخچه ورق روسری



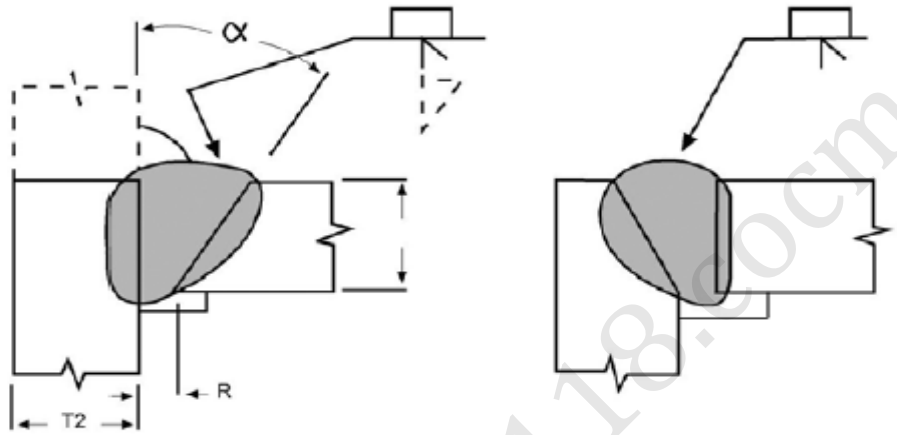
saze118.cocm

ورق روسری

جوش شیاری نیم جناغی یک طرفه

اتصال سپری

اتصال کنج



تمام اندازه ها به میلیمتر است

رواداری ۲-، ۶+ =R

رواداری ۵-، ۱۰+ = α

روش جوشکاری	نام اتصال	ضخامت فلزپایه		آماده سازی شیار		وضعیت های مجاز جوشکاری
		T1	T2	شکاف ریشه	زاویه شیار	
SMAW	TC-U4a	نامحدود	نامحدود	R=۶	α = ۴۵	تمام
				R=۱۰	α = ۳۰	F,V,OH
GMAW	TC-U4a-G	نامحدود	نامحدود	R=۵	α = ۳۰	تمام
				R=۶	α = ۴۵	
SAW	TC-U4a-S	نامحدود	نامحدود	R=۱۰	α = ۳۰	F
				R=۶	α = ۴۵	

بتا، نگرش دقیق مهندسی

آماده سازی ورق های روسری



ورق های روسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

خال جوش تسمه پشت بند زیر ورق روسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

خال جوش تسمه پشت بند زیر ورق روسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

خال جوش تسمه پشت بند زیر ورق روسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

خال جوش تسمه پشت بند زیر ورق روسری



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری ورق روسری همراه با تسمه پشت بند



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری ورق روسری همراه با تسمه پشت بند



بتا، نگرش دقیق مهندسی

جوشکاری ورق روسری همراه با تسمه پشت بند

